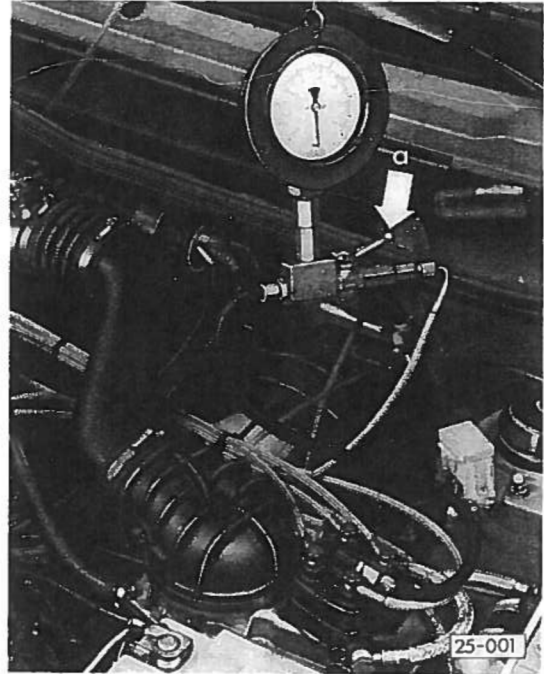


- Amener le levier en position – a – (soupape ouverte).
- Laisser tourner le moteur au ralenti.
- Immédiatement après le lancement, la pression de commande doit atteindre la valeur assignée:

	Valeur assignée (en bar)		
	Moteur 1,6 l > 9.79	Moteur 1,6 l 10.79 >	Moteur 1,8 l
env. 20° C	1,3 – 1,7	1,1 – 1,5	1,0 – 1,4
env. 25° C	1,5 – 2,0	1,3 – 1,8	1,2 – 1,7
env. 30° C	1,7 – 2,2	1,6 – 2,0	1,3 – 1,9

Pression de commande: vérification à moteur chaud

- Brancher les fiches sur le régulateur de réchauffement et sur le registre d'air additionnel.



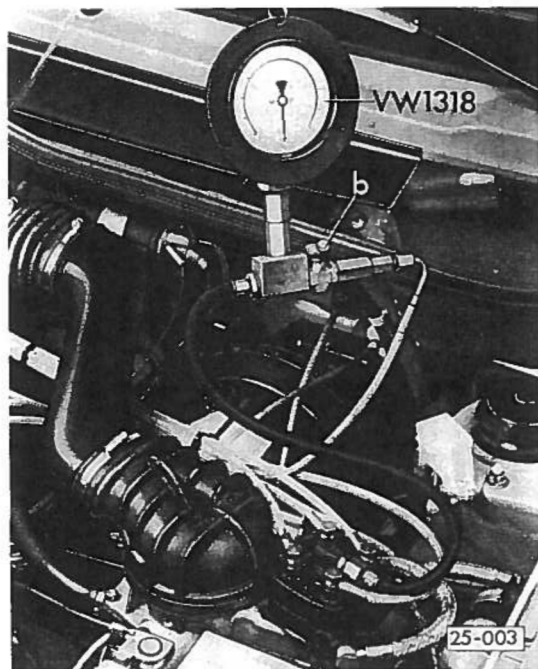
- Amener le levier en position – a – (soupape ouverte).
- Le moteur tourne au ralenti.
- Moteur de 1,6 l:
après 1,3 – 2,5 minutes, la pression de commande doit s'élever à 2,4 – 3,8 bar.
- Moteur de 1,8 l:
après 2,5 – 5,0 minutes, la pression de commande doit s'élever à 3,4 – 3,8 bar.

PRESSIION DU SYSTEME D'ALIMENTATION: CONTROLE ET REGLAGE

Nota:

Le contrôle de la pression d'alimentation ne doit être effectué qu'après vérification du débit d'injection et du filtre à carburant.

- Fiches du régulateur de réchauffement et du registre d'air additionnel branchées.
- Brancher le dispositif de mesure de pression V.A.G 1318 – voir page 92.



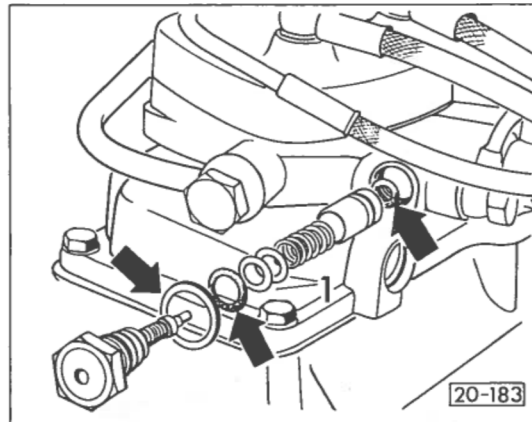
- Fermer le robinet d'arrêt du dispositif de mesure de pression (levier perpendiculaire au sens d'écoulement – position b –).
- Lancer le moteur et le laisser tourner au ralenti.

- La pression d'alimentation doit atteindre les valeurs suivantes:

Moteur 1,6 l 4,5 – 5,2 bar
> 7.79

Moteur 1,6 l
8.79 >

Moteur 1,8 l 4,7 – 5,4 bar



- Si la valeur assignée n'est pas atteinte, vérifier les bagues-joints (flèches) et régler la pression d'alimentation en remplaçant les rondelles de réglage – 1 –.

- Rondelles épaisses ou plusieurs rondelles – pression d'alimentation élevée –
- Rondelles minces ou moins de rondelles – pression d'alimentation faible –

Variation de pression:

- Rondelle de 0,5 mm: env. 0,3 bar
- Rondelle de 1,0 mm: env. 0,6 bar

Nota:

- Pour faire redescendre la pression, desserrer la conduite de pression de commande du régulateur de réchauffement (grand raccord), poser un chiffon sur le raccord – risque d'éclaboussures.
- Si la valeur assignée n'est pas atteinte malgré le remplacement des rondelles de réglage, on peut être en présence des anomalies suivantes: